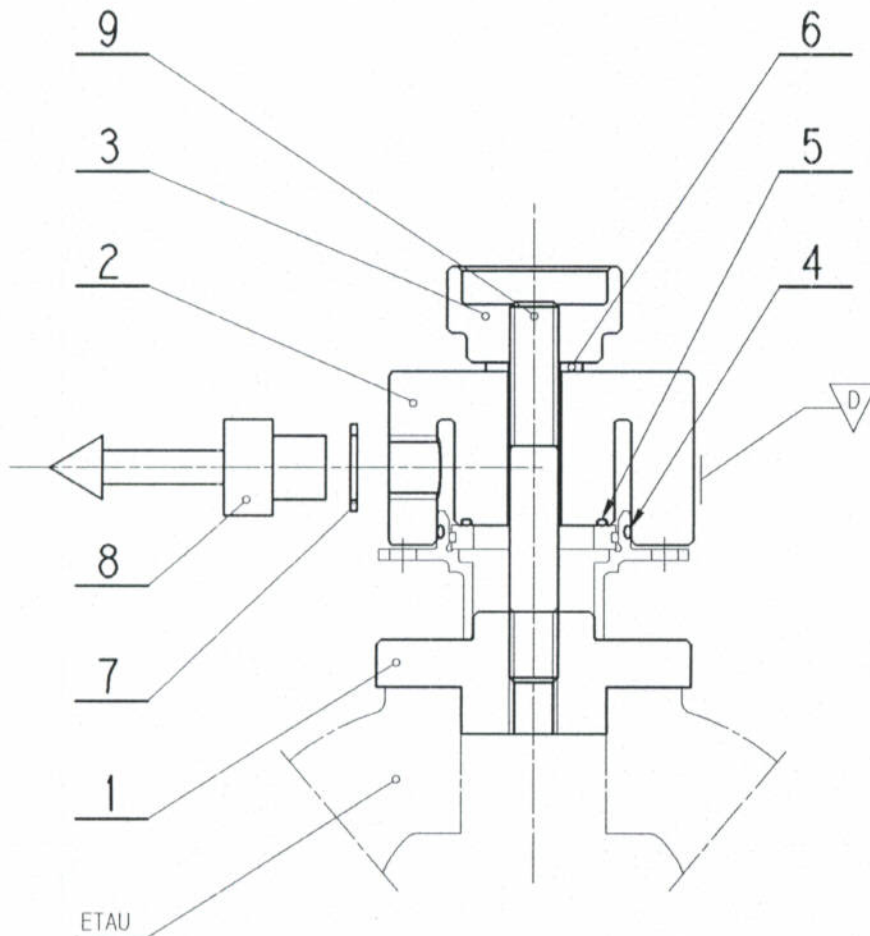




**FILE COPY**



**D** ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE.

**C** LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPRES  $\varnothing$  SONT A TRANSCRIRE SUR LE " CERTIFICAT DE CONFORMITE ".

**B** PROCESS : - POSITIONNER LA CAGE PORTE-JOINT AVEC SON JOINT  
SUR LE SOCLE PRIS EN ETAU  
- POSITIONNER LA CONTRE-BRIDE A L'AIDE DE L'ECROU  
MOLETE ET DU GOIJON  
- METTRE SOUS PRESSION (4 A 6 Bars) POUR POSITIONNER  
CORRECTEMENT LE JOINT

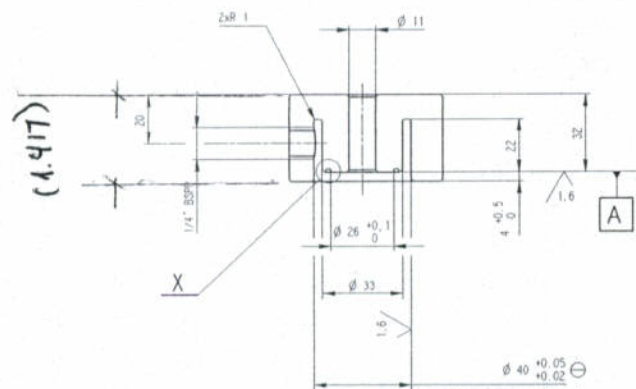
**A** FONCTION : MISE EN PLACE DU JOINT MAGNETIC SEAL  
DANS SON LOGEMENT

Plan dessine D.A.O a l'aide du  
logiciel : MICROCADDS Revision : 6

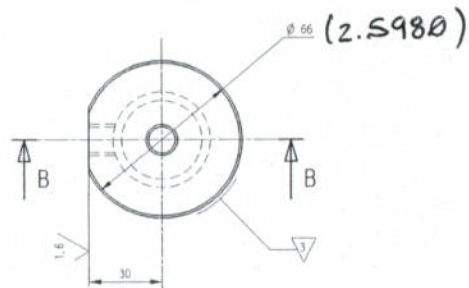
DESSINE PAR: SETA ITHURBURU S. LE: 07/02/01	VERIFIE PAR: DOUMECO E.	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: <b>ST 2100</b>	DATE: _____
MACHINE/ENGINE: MAKILA 1A4	DESIGNATION PIECE/ DESCRIPTION: MODULE CARTER D'ENTREE	N°PIECE/ PART NUMBER: 70CM012000	DATE: _____
DESIGNATION OUTILLAGE <b>OUTILLAGE DE POSE</b>			DATE: _____
TOOL NAME L.			DATE: _____
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			DATE: _____
ECHELLE SCALE 1/1	<b>Turbomeca</b> CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE		DATE: _____
FORMAT SIZE A3	<b>TM1291G001</b>	PLANCHE SHEET 1/1	DATE: _____ A. DOUMECO E. DATE: 07/02/01

FILE COPY

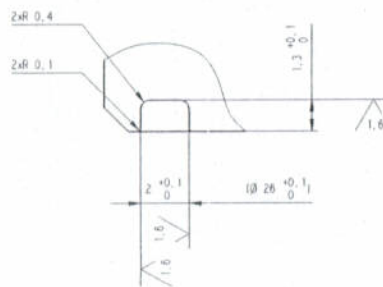
COUPE B-B



⊥ Ø0.05 A



DETAIL X - ECHELLE 10/1

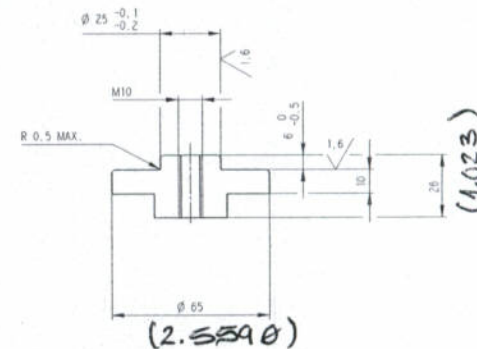
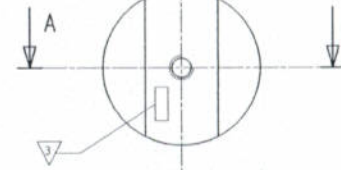


2 3/4 Ø 18+  
#42\*\*  
KIMK.

- 3 MARQUER "TM1291P002" CARACTERES HAUTEUR 2mm.  
2 PROTECTION : OXYDATION ANODIQUE NOIRE  
1 CHANFREINS NON COTES 1 A 45°

6061	1/1	SETA
2017A	1/1	TM1291P002

2 PLATS OPPOSES 30/PLATS



(2.5590)

COUPE A-A

- 3 MARQUER "TM1291G001" CARACTERES HAUTEUR 4mm.  
2 PROTECTION : OXYDATION ANODIQUE NOIRE  
1 CHANFREINS NON COTES 1 A 45°

6061	1/1	SETA
2017A	1/1	TM1291P001

DESIGNER: SETA DATE: 07/02/01	VERIFIE PAR: DOMECO E.	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: ST 2100
MACHINE/ENGINE: MANILA 1M	DESIGNATION PIECE/DESCRIPTION: MODULE CARTER D'ENTREE	IN/PIECE/PART NUMBER: 700M12000
DESIGNATION OUTILLAGE: OUTILLAGE DE POSE		
FOR: ALUM		
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE REPRODUIT NI COMMUNIQUE SANS SON AUTORISATION		
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECHELLE: SCALE	CODE FABRICANT: 70028	MANUFACTURER CODE
FORMAT: A1	TM1291G001	PLANCHE: 2

EVOLUTION: VOIR PLANCHE 0